



UNIONE EUROPEA
POR CAMPANIA FESR 2007-2013



Assessorato al Turismo
Assessorato ai Beni Culturali

La tua
Campania
cresce in
Europa

Ente Provinciale per il Turismo
Salerno

ENTE PROVINCIALE PER IL TURISMO DI SALERNO

AVVISO PUBBLICO A MANIFESTARE INTERESSE PER LA PARTECIPAZIONE ALLA FIERA TRAVEL TRADE ITALIA

L'Ente Provinciale per il Turismo di Salerno, ai sensi della deliberazione di Giunta Regionale della Campania n. 388 del 4/08/2011, è stato incaricato dall'Assessorato Regionale al Turismo e ai Beni Culturali, di curare la partecipazione della Regione Campania alla manifestazione fieristica **TRAVEL TRADE ITALIA (T.T.I.) in programma a Rimini dal 6 all'8 ottobre 2011.**

La manifestazione si svolgerà nei Padiglioni del quartiere fieristico in Via Emilia, n. 155 – Rimini.
Gli orari di svolgimento della fiera sono: 9.00 - 18.30.

In conformità agli indirizzi dettati dalla programmazione regionale in materia di Borse e Fiere turistiche, nonché alla DGRC n.388 del 4/08/2011 ed alla Circolare, allegata alla medesima deliberazione di cui ne forma parte integrante, avente per oggetto “Disciplina per la partecipazione della Regione Campania alla manifestazioni fieristiche”, saranno presentati alla TTI di Rimini tutti i prodotti di filiera:

Mare, Cultura, Enogastronomia, Terme, Archeologia, Congressi.

La Regione Campania – Assessorato al Turismo e ai Beni Culturali – offre la possibilità di essere accreditati presso il proprio stand durante i giorni della manifestazione, esclusivamente a:

- ❖ Aziende turistiche del comparto ricettivo insistenti sul territorio regionale che propongono e commercializzano pacchetti coerenti con i prodotti turistici delle filiere sopra indicate, i quali potranno accedere all'agenda on-line;
- ❖ Tour operator e agenti di viaggio campani che producono cataloghi, debitamente presentati e autorizzati, che propongono e commercializzano pacchetti coerenti con i prodotti turistici delle filiere sopra indicate, i quali potranno accedere all'agenda on-line;
- ❖ Enti ed Istituzioni, operanti nelle succitate filiere, esistenti sul territorio campano con fini promozionali, attraverso una presenza diretta o con la distribuzione di proprio materiale nel corso della manifestazione.



UNIONE EUROPEA
POR CAMPANIA FESR 2007-2013



Assessorato al Turismo
Assessorato ai Beni Culturali

La tua
Campania
cresce in
Europa

Ente Provinciale per il Turismo
Salerno

I soggetti interessati dovranno far pervenire all'EPT di Salerno la propria richiesta di partecipazione sul predisposto modulo allegato, (consultabile sul sito istituzionale www.eptsalerno.it, nella sezione *news*), unitamente ad una dettagliata scheda con l'indicazione dei propri pacchetti turistici, coerenti con i prodotti delle citate filiere. La suddetta richiesta di partecipazione dovrà essere trasmessa all'Ente a mezzo fax (089/251844) entro le **ore 12.00 del 29/08/2011**.

Qualora il numero delle richieste presentate dovesse risultare eccedente rispetto alla disponibilità degli spazi e all'accesso all'agenda *on-line*, gestita dalla TTG Italia Spa per la prenotazione degli appuntamenti con i tour operator selezionati dalla stessa, si terrà conto dell'ordine cronologico di ricezione dei fax di richiesta, della rappresentatività degli operatori (priorità alle istanze formulate da consorzi e/o associazioni di imprese turistiche), della qualità dei pacchetti turistici presentati e della coerenza con i prodotti di filiera indicati.

Le richieste di partecipazione pervenute fuori i termini previsti, verranno accettate solo ed esclusivamente nel caso in cui si determini la disponibilità di posti.

Nel caso in cui i soggetti aderenti si trovino impossibilitati a partecipare alla manifestazione, dovranno far pervenire a questo Ente, nel più breve tempo possibile, e comunque almeno 10 giorni prima dell'inizio della manifestazione, una comunicazione motivata al fine di consentire a questo EPT di procedere all'eventuale sostituzione.

Si comunica che gli operatori **ammessi alla partecipazione** dovranno provvedere, entro 3 giorni dalla conferma di ammissione da parte dell'Ente, al versamento di una quota pari ad € **100,00** per i seguenti servizi:

- a) ingresso gratuito in fiera;
- b) accesso all'agenda *on-line* gestita da TTG ITALIA Spa;
- c) spazi comuni nello stand;
- d) trasporto del materiale pubblicitario da Salerno a Rimini, entro il limite massimo di kg 50 per ogni operatore;
- e) distribuzione del materiale pubblicitario presso lo stand;
- f) partecipazione a tutte le manifestazioni istituzionali che saranno organizzate dalla Regione Campania durante lo svolgimento della Fiera.

La quota di partecipazione dovrà essere versata, tramite bonifico bancario intestato all'Ente Provinciale per il Turismo di Salerno:

BANCA CARIME SPA

CODICE IBAN: IT21V 0306715201000000004128

con la causale **“quota di partecipazione TTI Rimini 2011”** entro l' **8/09/2011**.

Copia del bonifico bancario dovrà essere trasmessa all'Ente a mezzo fax.



UNIONE EUROPEA
POR CAMPANIA FESR 2007-2013



Assessorato al Turismo
Assessorato ai Beni Culturali

La tua
Campania
cresce in
Europa

Ente Provinciale per il Turismo
Salerno

Il materiale pubblicitario, che gli operatori intendono inviare in Fiera, dovrà pervenire presso l'Ufficio Informazioni dell'Ente, sito in piazza V. Veneto n. 1 – Salerno – (orari di apertura: 9.30 – 13.00 - 16.30 – 19.00) **entro il 14/09/2011**.

Le tessere d'ingresso in fiera saranno consegnate direttamente agli operatori accreditati dal Dirigente dell'EPT, dott. **Ciro Adinolfi**, responsabile unico del procedimento.

L'Ente organizzerà un meeting informativo per i soggetti ammessi che si terrà presso la sede dell'EPT di Salerno in Via Velia n. 15 – **il 9 settembre 2011 alle ore 12.00** per la definizione dei dettagli organizzativi.

Per ulteriori informazioni non contenute nel presente avviso si prega contattare:

Ufficio Promozione dell'EPT
*Dott. **Ciro Adinolfi***
Via Velia, 15- 84125 SALERNO
Tel 089/230412 - fax 089/251844
e-mail: c.adinolfi@eptsalerno.it

www.eptsalerno.it
www.regione.campania.it
www.turismoinsalerno.it

Salerno 10 agosto 2011

Il Commissario Straordinario
Dott.ssa Ilva Pizzorno